

A partir de tout ou partie de (Étude de Fabrication)

1 Plan de détail

2 Documents de cours

3

4

5

On demande de ...

1 Étude du plan de détail

2 Repérage des surfaces

3 Rédaction de la fiche de suivi de production

4 Rédaction de l'APEF

5 Rédaction du ou des contrats de phase

Zone dessin :

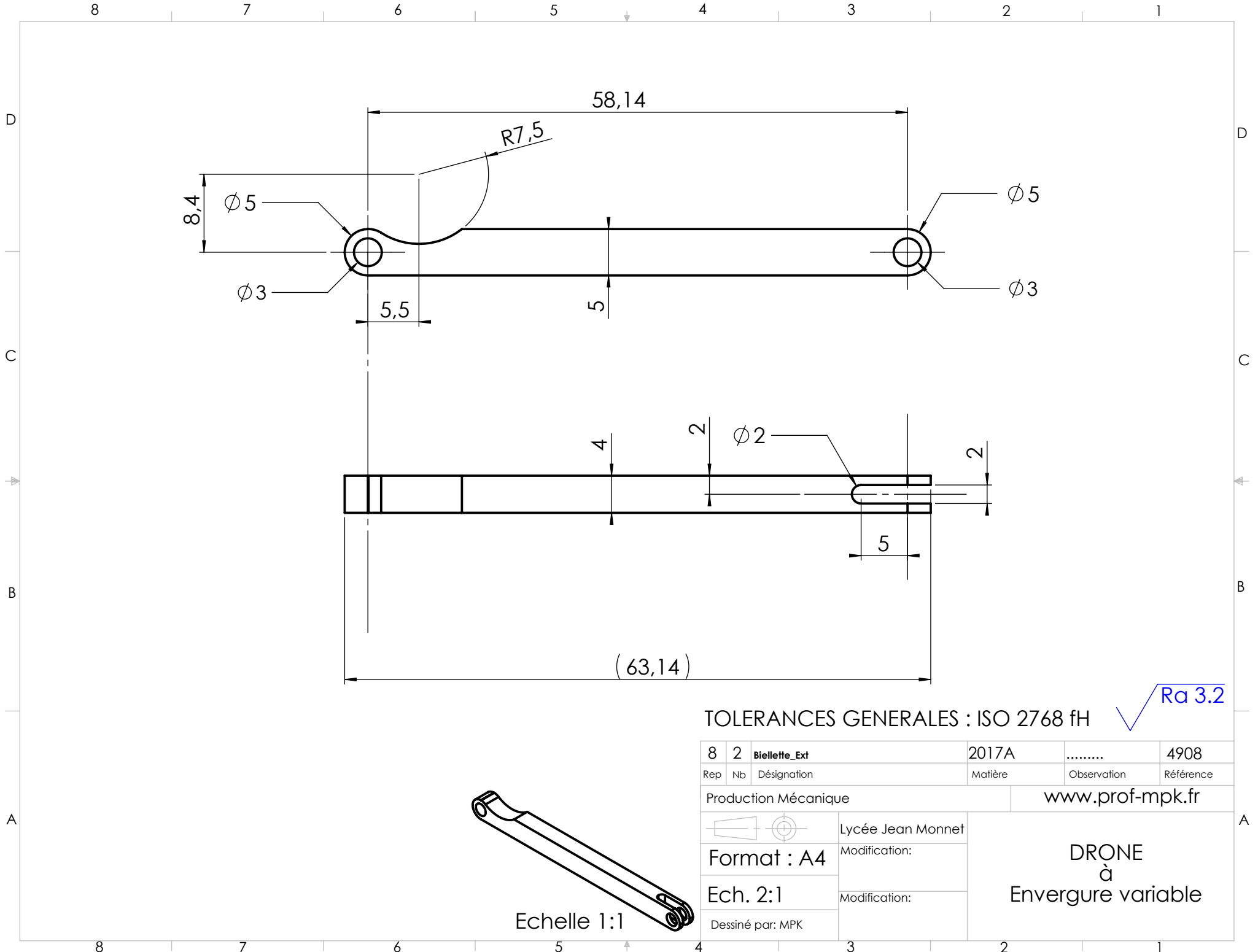
Représentation du brut, de l'OP, de la pièce, des surfaces usinées,
des Cf et des Co, des tolérances et de l'isostatisme.

Zone Rédaction :

Opération et surfaces usinées avec les Cf et Co réalisées

Outils et moyens de contrôles

Vc, S, les avances et les numéros d'outil



TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fH

✓ Ra 3.2

8	2	Biellette_Ext	2017A		4908
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
Production Mécanique				www.prof-mpk.fr	
		Lycée Jean Monnet	DRONE à Envergure variable		
Format : A4		Modification:			
Ech. 2:1		Modification:			
Dessiné par: MPK					

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION

Classe

Nom :

Prénom :

Machine :

Ensemble :

Pièce :

Matière :

N° de phase :

N° de programme :

Dimension du brut :

Nombre de bruts

Nombre de pièces
réalisées

Nombre de pièces
disponibles

Date :...../...../.....

Heure de début :Hmn

Heure de fin :Hmn

[illegible]

[illegible]

CONTRAT DE PHASE

Ensemble :

Pièce :

Matière :

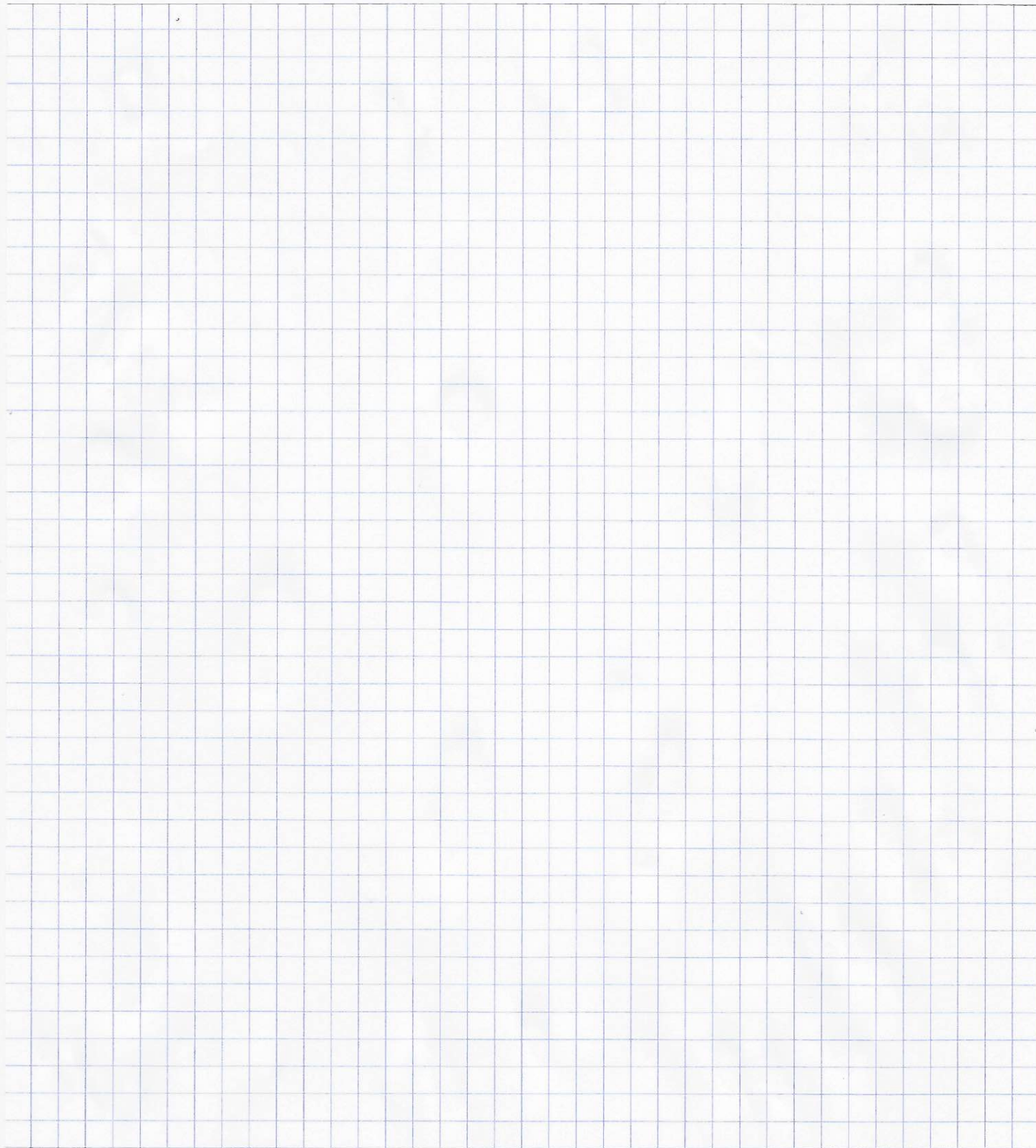
**BUREAU
DES
METHODES**Phase de : _____
Phase N° __

Nom

Date :

Programme :

Représentation de : Brut / Op / Pièce / Surfaces usinée / Cf / Co / Tolérances / Isostatisme...



[illegible]